

Wszyscy zainteresowani

Dotyczy: Sprzedaż i dostawa pomocy dydaktycznych w celach edukacyjnych dla młodzieży szkół prowadzonych przez Powiat Wadowicki do Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Andrychowie, w ramach projektu pn. „Andrychowskie Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego II.

Zamawiający dokonuje zmiany treści specyfikacji warunków zamówienia w następujący sposób:

1. Zamawiający udziela wyjaśnień do treści SWZ – jak niżej.
2. Zamawiający przedłuża termin składania ofert do dnia 02.11.2021 r. do godziny 09.00. Oferty zostaną otwarte w dniu 02.11.2021 r. o godzinie 09.30. Termin związania ofertą do dnia 02.12.2021 r.

Ad. 1) Odpowiedzi na pytania

Pytanie 1.

Dotyczy zadania nr 4

Czy Zamawiający dopuszcza równoważny system regałowy zgodny z opisem: **Długość całości: 3,00 mb, szerokość całości: 2,50 mb. Wysokość do 3,30 mb.** Dwa rzędy, w każdym rzędzie 3 pola regałowe. Regały oparte obok siebie plecami?

Dane do wyceny, które należy zweryfikować w odniesieniu do podanej długości, szerokości i wysokości

rama SL15, wys. 3300mm, gł. 1100mm

-trawers 2700/80mm, nośność 1650kg.

"-poziom 0 + 2 (3 poziomy składowania)

"-łączniki między regałowe

"-osłona profili

"-osłona boczna regału 2400mm

Ogranicznik palet na poziom 2700mm

Półka siatkowa na poziom 2700mm (1120x890mm). 3xwzmocnienie omega, nośność co najmniej 1000 kg

Dostawa do Andrychów, 34-120

Montaż - kotwienie całej konstrukcji do podłoża. Wydanie certyfikatu na system regałowy (atesty i deklaracje)

Proponowany system regałowy: **Długość całości: 2,90 mb, szerokość całości: 1,10 mb.**

Wysokość do 3,30 mb. Jeden rząd, w każdym rzędzie 3 pola paletowe. Regał wolnostojący. 2 poziomy składowania. Dane do wyceny, które należy zweryfikować w odniesieniu do podanej długości, szerokości i wysokości

rama SL15, wys. 3300mm, gł. 1100mm

-trawers 2700/80mm, nośność 1650kg.

"-poziom 0 + 2 (3 poziomy składowania)

"-łączniki między regałowe

"-osłona profili

"-osłona boczna regału 1200mm

Ogranicznik palet na poziom 1 oraz poziom 2

Półka siatkowa na poziom 1 oraz poziom 2 (6x półek siatkowych) - (1120x890mm). 3 x

wzmocnienie omega, nośność co najmniej 1000 kg
Dostawa do Andrychów, 34-120
Montaż - kotwienie całej konstrukcji do podłoża. Wydanie certyfikatu na system regałowy (atesty i deklaracje)

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, że uzna proponowane parametry w całości za równoważne względem zapisów specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Pytanie 2:

Dotyczy zadania nr 3

Czy Zamawiający dopuszcza w postępowaniu **Sprzedaż i dostawa pomocy dydaktycznych w celach edukacyjnych dla młodzieży szkół prowadzonych przez Powiat Wadowicki do Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Andrychowie, w ramach projektu pn. „Andrychowskie Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego II”, część 3 – drukarki i plotery** produkt o poniższych parametrach? Czy Zamawiający wyrazi zgodę na 4 godziny stacjonarnego szkolenia?

Specyfikacja drukarki

Ilość głowic	1
Technologia Druku	FFF
Panel Sterujący	Dotykowy, Kolorowy, 5’’
Rozdzielczość Warstwy	0.02 – 0.4 mm
Obszar Roboczy	280 x 250 x 300 mm
Średnica Dyszy	0.4 mm
Szybkość Druku	10 – 200 m/s
Maksymalna Temperatura Extrudera	240□C/300□C
Średnica Filamentu	1.75 mm
Materiał	ABS, PLA, PVA, NinjaFlex, Rubber, Laybrick, Laywood, PLA, ECO PETG, ECO PLA Wood
Kalibracja platformy roboczej	Ręczna ze wsparciem
Czujnik końca filamentu	Tak
Oprogramowanie	FlashPrint
Format Plików	STL, OBJ
Wymiary Drukarki	490 x 550 x 560 mm
Waga	30 Kg
Dokładność Pozycjonowania osi XY	0.012 mm
Dokładność Pozycjonowania osi Z	0.0025 mm
Łączność	USB, Wi-Fi, Ethernet, Flash Cloud, Polar Cloud
Wbudowana Kamera	TAK
System Operacyjny	Win xp/vista/7/8/10 MAC OS Linux
Zasilanie	100-240V
Certyfikaty	CE / FCC / ROHS

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, że uzna proponowane parametry w całości za równoważne względem zapisów specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Pytanie 3:

Dotyczy zadania nr 6, pozycja 9

Czy Zamawiający dopuszcza w postępowaniu **Sprzedaż i dostawa pomocy dydaktycznych w celach edukacyjnych dla młodzieży szkół prowadzonych przez Powiat Wadowicki do Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Andrychowie, w ramach projektu pn. „Andrychowskie Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego II”**

Urządzenie do formowania i zabezpieczania ładunku – udźwig 1500 kg? średnica talerza obrotowego 15000 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.

Pytanie 4:

Pytanie o termin realizacji:

Zgodnie z wymogami ustawy Prawo zamówień publicznych zamawiający zobowiązany jest opisać przedmiot zamówienia między innymi w sposób jednoznaczny i wyczerpujący oraz w sposób, który nie utrudnia uczciwej konkurencji. W związku z powyższym określając termin rozpoczęcia realizacji zamówienia publicznego zamawiający powinien uwzględniać skalę zamówienia, a w szczególności uwarunkowania techniczne i organizacyjne związane z jego realizacją. Wyznaczenie zbyt krótkich terminów na zrealizowanie zamówienia czy na rozpoczęcie jego realizacji stanowi naruszenie art. 99 ust. 1 i 4 ustawy Prawo zamówień publicznych i może stanowić podstawę do wniesienia zasadnego odwołania do Krajowej Izby Odwoławczej. Ustalenie krótkiego okresu realizacji zamówienia może spowodować, że tylko nieliczna grupa przedsiębiorców bądź tylko jeden z nich będzie skłonny złożyć ofertę, co spowoduje zawyżenie ceny i doprowadzi do nieefektywnego wydatkowania publicznych środków. Tak krótki termin sugeruje również iż zasada równego traktowania wykonawców i uczciwej konkurencji została przez Zamawiającego zaniedbana. W dobie kryzysu z jakim wszyscy się zmagamy od zamawiającego jako instytucji publicznej oczekiwać należałoby rozsądku w zakresie wymagań terminowych, obecny zapis nie tylko utrudnia konkurencję ale przede wszystkim naraża potencjalnego wygranego wykonawcę na stratę związaną z przekroczeniem terminu realizacji. W związku z powyższym prosimy o wydłużenie terminu realizacji zamówienia do minimum 60 dni.

Odpowiedź: Zamawiający wyjaśnia, że towary objęte postępowaniem są ogólnie dostępne.

W postępowaniu ustalono następujące terminy realizacji:

Termin realizacji zamówienia:

Część 1 - 42620000-8 Tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania: do 35 dni od dnia zawarcia umowy.

Część 2 - 31710000-6 Sprzęt elektroniczny – do 21 dni od dnia zawarcia umowy.

Część 3 - 30232100-5 Drukarki i plotery – do 21 dni od dnia zawarcia umowy.

Część 4 - 39141100-3 Regały – do 30 dni od dnia zawarcia umowy.

Część 5 - 42415110-2 : Wózki widłowe – do 30 dni od dnia zawarcia umowy.

Część 6 - 39162110-9 Sprzęt dydaktyczny – do 30 dni od dnia zawarcia umowy.

Jak wynika z powyższego zestawienia Zamawiający względem np. poprzedniego postępowania wydłużył terminy realizacji. Nie zgadza się Zamawiający ze stwierdzeniem, że ustalone – wydłużone terminy realizacji utrudniają i/lub mogą potencjalnie utrudnić uczciwą konkurencję. Termin dla zadań od 2 do 3 jest wystarczający, gdyż w zakresie nie ma wielkiej ilości pomocy. Zadanie 2: 5 pozycji, zadanie 3: 1 pozycja. Pozycja 4 – system regałów 1 kpl. Pozycja 5 – 3 szt. wózków widłowych. Pozycja 6 pomoce dydaktyczne w ilościach minimalnych, plansze, palety itp. czyli produkty będące w ciągłej sprzedaży. Zamawiający wyznaczył dłuższy niż w poprzednim postępowaniu termin realizacji-

do 30 dni. W zadaniu nr 1 termin realizacji wynosi do 35 dni – termin ten został wydłużony względem poprzedniego z 21 do 35 dni. Zakresem zamówienia objęte jest centrum frezarskie 1 szt. Uwzględniając terminy wynikające z ustawy Pzp termin realizacji do 35 dni wskazuje na dostawę w 2021 roku, stąd Zamawiający nie wyraża zgody na propozycję Wykonawcy, wynoszącą do minimum 60 dni. Zamawiający wyjaśnia, że przedmiot zamówienia przeznaczony jest dla szkół i jego dostawa w terminach wskazanych w SWZ, które zostały wydłużone, z zachowaniem podzielenia zamówienia na 6 części zostaje utrzymany zgodnie z SWZ. Zamawiający wskazuje również, że zróżnicował ww. terminy, w oparciu o analizę całości zakresu do wykonania. Zamawiający wyjaśnia, że dalszy podział zamówienia na części jest nie uzasadniony. W szczególności każde z zadań podzielono tematycznie wg. wspólnego słownika CPV, uwzględniając, że każda z części stanowi oddzielną branżę, specjalizację, w której mogą się odnaleźć się różni Wykonawcy, w tym mikro, małe i średnie przedsiębiorstwa z różnych branż. Dlatego też oczekiwać można, że dokonanie podziału na 6 oddzielnych części ma istotny wpływ na zwiększenie konkurencyjności postępowania.

Zważywszy na podniesione jak wyżej zapytanie, Zamawiający wskazuje, zgodnie z powszechnie znanym orzecznictwem Krajowej Izby Odwoławczej, że: „Okoliczność o charakterze notoryjnym, że nie wszyscy wykonawcy dysponują produktem spełniającym wymagania Zamawiającego opisane w siwz i mogą go zaoferować oraz, że wymagania techniczne są trudne do spełnienia przez niektórych wykonawców, nie oznacza, że postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego jest prowadzone w sposób utrudniający zachowanie uczciwej konkurencji (UZP, Zamówienia publiczne w orzecznictwie, zeszyt orzeczniczy nr 3, Warszawa 2009, s. 40). **Uwzględniając zatem fakt, że przedmiot zamówienia jest przeznaczony w całości dla szkół i po dostawie niemal od razu będzie przeznaczony do eksploatacji, to niecelowe i nie uzasadnione jest dokonywanie wydłużenia terminu w zakresie i w wymiarze 60 dni, zgodnie ze złożonym wnioskiem, aby spełnić wymagania Wykonawcy w taki sposób, żeby zaspokoić jednego z Oferentów.** Zamawiający zróżnicował terminy, wydłużając je w każdym z zadań oddzielnie względem poprzedniego postępowania o numerze NIZ.272.TP.80.2021.

Pytanie 5:

Powołując się na art. 16 pkt 1) oraz art. 99 ust. 4 ustawy prawo zamówień publicznych z 11 września 2019 r. prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Centrum pionowe CNC z oprzyrządowaniem, instalacją, montażem, transportem, instruktażem oraz wniesieniem, podłączeniem, szkoleniem z obsługi i przekazaniem do eksploatacji.

1.Parametry centrum pionowego CNC:

- Oslony przestrzeni obróbczej,
- waga min. 3000 kg, max. 4000 kg (wyższej wagi się nie dopuszcza, gdyż może uszkodzić posadzkę z płytek).
- szerokość x głębokość x wysokość: 2000-3100 x 2100-2450 x 2500-2700 [mm] (tolerancja wymiarów +/- 5% dotyczy dolnych i górnych przedziałów szerokości, głębokości i wysokości).
- wymiary stołu: szerokość od 650 do 1150 [mm], głębokość: od 350 do 450 [mm] •max przesuw w osi X: od 500 do 750 [mm]
- max przesuw w osi Y: od 400 do 450 [mm]
- max przesuw w osi Z: od 500 do 550 [mm]
- moc silnika max 10 [kW]
- obroty maksymalne: od 6000 do 8 000 [obr/min]
- wielkość stożka mocującego narzędzie: ISO40 BT40
- dokładność pozycjonowania min +/- 0,005mm
- powtarzalność pozycjonowania min +/- 0,003mm

- korpus żeliwny
- układ chłodzenia
- Centralne smarowanie wszystkich torów prowadzących i śrub pociągowych tocznych •pulpit sterujący maszyny musi być obrotowy
- dokumentacja maszyny wraz z instrukcją obsługi w języku polskim
- certyfikat bezpieczeństwa CE

2. Sterowanie i napędy jednego producenta z komunikacją cyfrową (intuicyjny system programowania, cykle wspomagające programowanie)

- kompatybilne z Fanuc lub Siemens Sinumerik
- z wspomaganie graficznym

- monitor kolorowy
- menu sterownika w języku polskim

3. Wymagany:

transport, rozładunek, transport do pomieszczenia wskazanego przez zamawiającego, instalacja, uruchomienie oraz szkolenie 2 dni robocze w siedzibie Zamawiającego z wydaniem imiennych certyfikatów lub zaświadczeń o ukończeniu kursu wydanych przed producenta i/lub serwis autoryzowany przez producenta,

4. Gwarancja min 24 miesiące (kryterium oceny ofert).

5. Wyposażenie niezbędne do funkcjonowania i eksploatacji:

- przenośnik wiórów,
- 16-miejscowa zmieniarzka narzędzi,
- Program komputerowy w wersji PL, dzięki któremu symulacja na PC emuluje środowisko CNC i umożliwia pisanie programów, ich testowanie i optymalizowanie na komputerze zamiast na prawdziwej maszynie - licencja akademicka (przeznaczenie: szkolenie zawodowe).
- Koncentrat chłodziwa na pierwsze zalenie,
- sonda do pomiaru narzędzia,
- Imadło precyzyjne- min 150 mm- 1 szt
- Min. 5 oprawek z grzybkami do automatycznej wymiany w tym min. 2 na tulejki ER z kpl. tulejek
- Min. 2 głowiczki frezarskie plus po paczce płytek
- Min. 2 frezy palcowe
- 1 Kpl. wiertel od fi 3 do fi 13 z chwytem cylindrycznym (minimum wiertel)

Odpowiedź: Zamawiający wyjaśnia, że kwestionuje w całości wskazany zarzut godzenia w zasady uczciwej konkurencji wskazany w zapytaniu wraz z nakazem Wykonawcy bezwiednej akceptacji proponowanego przez niego opisu przedmiotu zamówienia.

Zamawiający ustala następujące poniższe parametry dla centrum obróbczego CNC:

1. Parametry centrum pionowego CNC:

- Pełne osłony przestrzeni obróbczej,
- waga min. 3000 kg, max. 4000 kg (wyższej wagi się nie dopuszcza, gdyż może uszkodzić posadzkę z płytek.).
- szerokość z wyrzutnikiem wiórów x głębokość x wysokość: 2000-3100 x 2100-2450 x 2500-2700 [mm] (tolerancja wymiarów +/-5% dotyczy dolnych i górnych przedziałów szerokości, głębokości i wysokości).
- wymiary stołu: długość: od 650 do 1150 [mm], szerokość: od 350 do 400 [mm]
- max przesuw w osi X: od 500 do 550 [mm]
- max przesuw w osi Y: od 400 do 450 [mm]
- max przesuw w osi Z: od 500 do 550 [mm]
- moc napędu wrzeciona (S6): min 10 [kW]
- obroty maksymalne: od 6000 do 8000 [obr/min]
- wielkość stożka mocującego narzędzie: ISO40 BT40
- dokładność pozycjonowania min +/- 0,005mm
- powtarzalność pozycjonowania min +/- 0,005mm

- korpus żeliwny i/lub inny równoważny, wg. rozwiązań danego producenta.
 - chłodzenie zewnętrzne i/lub chłodzenie w inny sposób innych producentów, zapewniający prawidłową pracę urządzenia i jego prawidłowe schładzanie,
 - gwintowanie na sztywno
 - Prowadnice toczne i śruby kulowe smarowane smarem stałym
 - pulpit sterujący maszyny musi być uchylny i/lub obrotowy oraz musi posiadać złącze komunikacyjne min. 1 USB
 - dokumentacja maszyny wraz z instrukcją obsługi w języku polskim
 - certyfikat bezpieczeństwa CE
2. Sterowanie i napędy jednego producenta z komunikacją cyfrową (intuicyjny system programowania, cykle wspomagające programowanie)
- kompatybilne z Fanuc lub Siemens Sinumerik co najmniej 828D lub wyższy ale wyłącznie ze wspomaganiami graficznymi.
 - monitor kolorowy min. 10 cali,
 - menu sterownika w języku polskim
3. Wymagany:
załadunek, transport, rozładunek, transport do pomieszczenia wskazanego przez zamawiającego, instalacja, uruchomienie oraz szkolenie 2 dni robocze w siedzibie Zamawiającego z wydaniem imiennych certyfikatów lub zaświadczeń o ukończeniu kursu wydanych przed producenta i/lub serwis autoryzowany przez producenta,
4. Gwarancja min. 24 miesiące (kryterium oceny ofert).
5. Wyposażenie niezbędne do funkcjonowania i eksploatacji:
- wyrzutnik wiórów,
 - magazyn narzędzi: minimum 10 gniazd narzędziowych,
 - Program komputerowy w wersji PL (polskiej), dzięki któremu symulacja na PC (na komputerze) emuluje środowisko CNC i umożliwia pisanie programów, ich testowanie i optymalizowanie na komputerze zamiast na prawdziwej maszynie. Wykonawca dostarczy w tym zakresie licencję akademicką na co najmniej 14 stanowisk (przeznaczenie: szkolenie zawodowe).
 - Koncentrat chłodziwa na pierwsze zalenie,
 - sonda do pomiaru narzędzia,
 - Imadło precyzyjne- minimum 150 mm- 1 szt
 - Minimum 5 oprawek z grzybkami do automatycznej wymiany w tym min. 2 na tulejki ER z kpl. tulejek
 - Minimum 2 głowiczki frezarskie plus po paczce płytek
 - Minimum 2 frezy palcowe
 - Minimum 1 Kpl. wiertel od fi 3 do fi 13 z chwytem cylindrycznym (minimum wiertel)

Uwaga: do opisu przedmiotu zamówienia dla Wykonawców: centrum frezarskie ma zostać skutecznie wniesione do pracowni zawodowej na warsztatach szkolnych. **Dla ułatwienia Zamawiający podał w ogólnym opisie przedmiotu zamówienia warunki istotne. Treść zapytań wskazuje, że Wykonawca nie przeczytał i nie zapoznał się z nimi, mimo iż celowo zapisano je na wstępie specyfikacji warunków zamówienia, aby Wykonawcy ich nie pominęli.** Dlatego Zamawiający dodatkowo podaje je poniżej, aby każdy wykonawca był świadomy, że centrum frezarskie należy wnieść skutecznie i podłączyć. Jeśli wykonawca w związku z dopuszczeniem np. składania ofert równoważnych uszkodzi istniejącą infrastrukturę to winien to wszystko naprawić i/odtworzyć szkody po montażu.

„7. W zakresie zadania nr 1, 4 i 5 wyjaśnia Zamawiający co następuje. Przedmiot zamówienia musi zostać skutecznie wniesiony, posadowiony, zainstalowany i przekazany do eksploatacji w budynku warsztatów szkolnych. Podane zakresy tolerancji czy też wielkości, zakresy wagowe wynikają z istniejącej infrastruktury. Istniejąca infrastruktura to budynek warsztatów szkolnych, gdzie występują ograniczenia w zakresie architektonicznym. Zamawiający nie wyrazi zgody na rozszerzenie zakresu powyżej wskazanym przedziałom i zakresom tolerancji, gdyż może wystąpić brak możliwości wniesienia/ wjazdu do Sali docelowej, tj. miejsca przeznaczenia zarówno centrum frezarskiego (3 drzwi), regałom (2 drzwi) i wózkiem widłowym (2 drzwi). Zamawiający informuje również, że w zakresie centrum frezarskiego posiada przygotowane pomieszczenie, które wyłożone jest płytkami i posiada przyłącz instalacji zasilania dla centrum frezarskiego. W odniesieniu do centrum frezarskiego nie dopuszcza się rezygnacji z oprogramowania, jakie winno być dostarczone zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia, gdyż przedmiot zamówienia przeznaczony jest do nauki zawodu/ szkoleń zawodowych. Wykonawcy obowiązani są dostarczyć oprogramowanie użytkowe do centrum frezarskiego, które będzie bez ograniczeń oraz w wersjach językowych polskich. Analogicznie wszystkie instrukcje obsługi mają być w języku polskim.

8. W przypadku wątpliwości Zamawiający dopuszcza wizję lokalną, przy czym nie wprowadza się obowiązku sankcjonowanego rygorem odrzucenia oferty za brak odbycia takiej wizji.”

Zamawiający wyjaśnia, że dokonana zmiana uwzględnia w części wnioskowane zmiany. W pozostałym zakresie brak możliwości rezygnacji ze znacznej części istotnych dla zakupu zapisów SWZ. Wniosek Wykonawcy sprowadza się do usunięcia istotnych dla edukacji i nauki parametrów, co wyraźnie obniża jakość centrum frezarskiego CNC i powoduje tak dalekie rozszerzenie parametrów, że powoduje to nieporównywalność ofert, czyli opis przedmiotu zamówienia byłby w sytuacji akceptacji wskazanej propozycji wadliwy.

Wskazując na powyższe zwracamy uwagę na fakt, że z np. 14 licencji edukacyjnych, ma służyć do nauki zawodu. Nie odstąpimy od tego warunku, gdyż ten zakup jest po to, aby uczniowie mogli emulować prace na programach CNC dla minimum 14 stanowisk, czyli całej klasy. Brak takiej licencji powodowałby nie uzasadniony brak możliwości nauki, poprzez fakt, że uczeń musiałby się uczyć na stanowisku, a nie na emulatorze. Metody prób i błędów nie są wskazaną formą nauki zawodu, do czego prowadziłoby przejście proponowanych parametrów. Emulacja pracy CNC na komputerze pozwala nauczycielowi wskazać uczniowi ewentualne błędy, miejsca korekt. Jest to więc istotna funkcja, z której Zamawiający nie może zrezygnować, obniżając drastycznie poziom zajęć praktycznych na zakupywanym centrum CNC.

Proponowana przez Wykonawcę specyfikacja usuwa w większości istotne parametry obsługowe i kluczowe parametry eksploatacyjne, przeznaczone dla edukacji. Zamawiający nie wyraża na to zgody. Proponowane inne niż FANUC oprogramowanie Sinumerik może zostać zaakceptowane, ale na poziomie minimalnym 828D lub wyższym wyłącznie ze wspomaganiami graficznymi. Każdy z paneli jest większy niż 10 cali, czy to FANUC czy SINUMERIK 828D lub wyższy, stąd nie wyraża się zgody na usunięcie tego parametru. Wyświetlacz musi mieć co najmniej 10 cali. Zamawiający nie może zrezygnować ze wspomaganiami graficznymi, gdyż nauka zawodu w tym zakresie mogłaby być znacznie utrudniona (uczeń nie widzi danych jakie są zawarte na wskazanym panelu, co wyraźnie obniża jakość szkolenia zawodowego). Zamawiający stara się uczyć zawodu w sposób, który gwarantuje uczniom możliwość łatwego odnalezienia się na rynku pracy. Nowe technologie w CNC nie są kwestią zupełnie nową, a są obecnie standardem. Usunięcie wyświetlacza minimum 10 cali powoduje brak możliwości intuicyjnej i wydajnej obsługi maszyny. Analogicznie, w odniesieniu do usunięcia 14 licencji na stanowiska. Zamawiający nie wyraża zgody, aby usunąć z postępowania zakup 14 wskazanych licencji. Brak zakupu licencji przez Wykonawcę spowoduje, że dobierać takowe będzie musiał Zamawiający. Centra obróbcze mają różne oprogramowania i jest wiele

oprogramowania w tym zakresie na rynku, które mogą swobodnie i bez większych trudności działać i funkcjonować. Jest to koszt nie istotny przy centrum obróbczym, ale to Wykonawca gwarantuje prawidłowy dobór najlepszego oprogramowania w tym zakresie, w zależności od oferowanego centrum obróbczego. Dlatego oprogramowanie musi być zakupione przez Wykonawcę, czyli podmiot dysponujący największą wiedzą w tym zakresie. Na takim zaś oprogramowaniu Zamawiający będzie prowadził zajęcia z uczniami. Propozycja Wykonawcy ponadto spowodowałaby konieczność szukania i doboru oprogramowania przez Zamawiającego, czyli takie centrum nie było by w pełni wykorzystywane do czasu jego znalezienia, co jest niekorzystne dla Zamawiającego. Zamawiający nie dysponuje takimi informacjami handlowymi, którymi dysponuje profesjonalny Wykonawca. Zamawiający oczekuje od rynku innowacyjnego i solidnego urządzenia, o parametrach jak wyżej. Parametry dopuszczają różnych producentów, a konfiguracja, czyli uzbrojenie CNC w określone wyposażenie to nic innego jak dobieranie różnych możliwych, a dostępnych u wielu producentów tzw. opcji wyposażenia. Zamawiający oczekuje kompatybilności a nie kto inny niż Wykonawca umie najlepiej dobrać oprogramowanie do sprzedawanego urządzenia tak, aby ono działało należycie i nadawało się w możliwie największym stopniu do nauki zawodu.

Pytanie 6:

3 | Dotyczy zad. 5 wózek nr 1

Powołując się na art. 16 pkt 1) oraz art. 99 ust. 4 ustawy prawo zamówień publicznych z 11 września 2019 r. prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Wózek nr 1

Fabrycznie nowy, rok produkcji 2021

Wysokość podnoszenia min. 4900 mm

Udźwig min. 1900 KG

Wysokość złożonego wózka: max. 2300 mm

Wózek czterokołowy

Pełny wolny skok wideł bez kraty ochronnej minimum 1700 mm

WYSOKOŚĆ ZADASZENIA: min. 2.000 mm, max. 2.200 mm

DŁUGOŚĆ WÓZKA: min. 2.000 mm, max. 2200 mm.

SZEROKOŚĆ WÓZKA: min. 1100, max. 1200 mm

PROMIENŃ SKRĘTU: min. 1800, max. 1950 mm

OGUMIENIE: co najmniej super elastyczne

SKRZYNIA BIEGÓW: automatyczna

WIDŁY: 1150 mm

WAGA WÓZKA (ciężar roboczy): min. 3.000 kg, max. 3.700 kg

Szerokość korytarza roboczego dla palet 1000x1200 w poprzek min. 3400mm Szerokość korytarza roboczego dla palet 800x1200 wzdłuż min.3500 mm

ZDOLNOŚĆ POKONYWANIA WZNIESIENŃ min. 18 %

BATERIA min 600 AH/ 48 V

WSPOMAGANIE UKŁ. KIEROWNICZEGO

KPL. Oświetlenia

NAPĘD NA PRZEDNIE KOŁA

Odbiór UDT

amortyzowany fotel np. Grammer lub równoważny

wsteczne lustro panoramiczne

szperacz tył, kogut

boczna wymiana baterii

centralne uzupełnianie wody

Przesuw boczny wideł

Maszt triplex z wolnym skokiem wideł

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, że uzna proponowane parametry w całości za równoważne względem zapisów specyfikacji istotnych warunków zamówienia i dopuszcza wózek o wskazanych parametrach.

Pytanie 7

4 | Dotyczy zad. 5 wózek nr 2

Powołując się na art. 16 pkt 1) oraz art. 99 ust. 4 ustawy prawo zamówień publicznych z 11 września 2019 r. prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Wózek nr 2

DANE TECHNICZNE:

Fabrycznie nowy max. 2020

Napęd elektryczny

Wysokość podnoszenia min. 4300 mm, max. 4500 mm

Wysokość masztu min. 1950 mm, max. 2200 mm,

Wolny skok wideł min: 1500 mm, max. 1600 mm,

Długość wideł min. 1150 mm, max. 1200 mm,

Szerokość wózka min. 750 mm, max. 800 mm

Długość całkowita min. 1900 mm, max. 2100 mm,

Promień skrętu min. 1550 mm, max. 1670 mm, AS

Korytarz roboczy dla palety 800 X 1200 mm (w poprzek) min. 2300 mm, max. 2380 mm

Moc znamionowa silnika jezdniego min. 2 kW

Moc znamionowa silnika podnoszenia min. 2,5 kW

Bateria min. 24V/ 320 Ah

- Ładowarka
- Sterownia
- Elektryczny system hamowania
- Elektroniczna regulacja prędkości
- Bezpieczeństwo operatora
- Automatyczny wyłącznik bezpieczeństwa
- Programowalność parametrów
- Łatwy dostęp podczas konserwacji
- Gwarancja min. 24 miesiące
- Ładowarka, BSF- centralne uzupełnianie wody, podest dla operatora + osłony boczne

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, że uzna proponowane parametry w całości za równoważne względem zapisów specyfikacji istotnych warunków zamówienia i dopuszcza wózek o wskazanych parametrach.

Pytanie 8

Powołując się na art. 16 pkt 1) oraz art. 99 ust. 4 ustawy prawo zamówień publicznych z 11 września 2019 r. prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Wózek nr 3

Zakres podnoszenia min. 120 mm

Długość wideł min. 1100 mm, max. 1200 mm

Długość całkowita min. 1500 mm, max. 1600 mm

Szerokość całkowita min. 550 mm, max. 575 mm

Szerokość korytarza roboczego dla palety 800 x 1200mm min. 1700 mm, max. 1800 mm

Materiał koła skrętnego - guma

Materiał rolek wideł - poliuretan Waga cyfrowa

Masa własna min. 100 kg, max. 115 kg

Szerokość wideł min. 160 mm, max 180 mm

Parametr tolerancji wymiarów: $\pm 2\%$ podanych wymiarów i parametrów powyżej

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, że uzna proponowane parametry w całości za równoważne względem zapisów specyfikacji istotnych warunków zamówienia i dopuszcza wózek o wskazanych parametrach.

STAROSTA

Inż. Eugeniusz Kurdas